



www.restom.net

## RESTOMISATION DES RÉSERVOIRS FIBRE / RÉSINE

### À LIRE ATTENTIVEMENT AVANT EMPLOI

Les kits sont prédosés pour 1 réservoir et leur taille est fonction de la capacité du réservoir.

### Technologies pour la restauration des véhicules anciens

**Introduction :** Le traitement réservoir RESTOM® est LE TRAITEMENT COMPLET destiné à la rénovation des réservoirs suintant, poreux ou en usage préventif.

Les kits nettoient en profondeur les réservoirs, et protègent durablement ceux-ci en appliquant une résine à l'intérieur.

**Convient pour les réservoirs Polyester, Carbone, Vinylester, Epoxy, Polyamide et ABS.**

**N'est pas adapté aux réservoirs souples en polypropylène, polyéthylène...**

En cas de doute sur la nature du réservoir, envoyer à notre Service Technique un échantillon prélevé dans une zone n'affectant ni la solidité ni l'esthétique du réservoir. Nous procéderons à une analyse (gratuite). L'échantillon doit avoir une taille de l'ordre de la moitié d'une allumette.

Si un **traitement**, autre que la résine Restom, est **déjà présent** dans le réservoir, **procéder au décapage** de celui-ci à l'aide de Restom® DKPANT 4031  
Nous consulter pour la procédure à suivre. Si un traitement Restom est déjà présent, mais qu'une réparation est nécessaire, nous consulter.

### 1/ NETTOYAGES ET DÉGRAISSAGES COMPLET DU RÉSERVOIR

Les réservoirs en résines nécessitent d'être soigneusement dégraissés pour assurer la bonne adhérence de Restom® EIR 2000, **même les RÉSERVOIRS NEUFS !**

Le polyester, l'ABS... étant très poreux (les parois sont souvent imbibées de carburant) et les fibres étant souvent enrobées de paraffine, nous préconisons **2 dégraissages réussis à 1 semaine d'intervalle** (le 2<sup>e</sup> dégraissage permettra de nettoyer plus en profondeur).

Utiliser **Restom® SDT 4060**, dégraissant puissant qui éliminera toutes traces de gras et de carburant :

- pour **réservoir de 5 L et moins** : 0.25 L de Restom® SDT 4060 + 2 L d'eau très chaude.
- pour **réservoir de 5 L à 25 L** : 0.5 L de Restom® SDT 4060 + 5 L d'eau très chaude.
- pour **réservoir supérieur à 25 L** : 1 L de Restom® SDT 4060 + 10 L d'eau très chaude.

**Attention avec l'utilisation de l'eau chaude le réservoir peut monter en pression et se déformer. Faire une mise à l'air juste après avoir agité.**

Secouer le réservoir régulièrement de façon à bien imprégner toutes les parois et laisser agir **environ 5 heures** en agitant régulièrement. Le réservoir peut être couvert avec une couverture pour garder la chaleur.

Rincer abondamment à l'eau après action.

L'utilisation d'écrous associée au secouage du réservoir n'est justifiée que pour des dépôts d'1 millimètre ou plus.

## Laisser sécher le réservoir pendant 7 jours,

Procéder ensuite au **second dégraissage** avec **Restom® SDT 4060** :

- pour **réservoir de 5 L et moins** : 0.25 L de Restom® SDT 4060 + 2 L d'eau très chaude.
- pour **réservoir de 5 L à 25 L** : 0.5 L de Restom® SDT 4060 + 5 L d'eau très chaude.
- pour **réservoir supérieur à 25 L** : 1 L de Restom® SDT 4060 + 10 L d'eau très chaude.

**Attention avec l'utilisation de l'eau chaude le réservoir peut monter en pression et se déformer. Faire une mise à l'air juste après avoir agité.**

Secouer le réservoir régulièrement de façon à bien imprégner toutes les parois et laisser agir **environ 5 heures** en agitant régulièrement.

Rincer abondamment à l'eau après action.

## Le traitement d'un réservoir imparfaitement dégraissé peut conduire au décollement de la résine !

Sur les réservoirs très anciens présentant des dépôts noirâtres gras, l'utilisation de diluant à peinture, white spirit ou acétone n'est pas suffisante pour les éliminer. Seul Restom® SDT 4060 est assez puissant pour éliminer totalement ces dépôts.

L'utilisation de solvants n'est pas adaptée au dégraissage et ne peut faire l'objet de réclamations en cas de problème. Etant pour la plupart gras, ils empêcheront la bonne adhérence de la résine.

## 2/ SÉCHAGE

Sécher le réservoir avec un sèche-cheveux ou à l'air comprimé, ou mieux par rinçage à l'acétone\* (secouer, vidanger puis sécher sans attendre).

**La présence d'humidité dans le réservoir sera gênante pour l'adhérence de la résine Restom® EIR 2000.**

## 3/ PRÉPARATION DU RÉSERVOIR AVANT TRAITEMENT

Démonter le(s) robinet(s) d'essence, la jauge éventuelle et le bouchon de remplissage. Boucher les orifices correspondants avec un ruban adhésif (cas des trous simples dans la tôle) ou un bouchon en liège taillé un peu « fort » et enduit d'un peu de pâte à joint (concerne surtout les sorties avec filetage femelle, de façon à éviter la pénétration de la résine dans ceux-ci).

Si des suintements, piqûres de la taille d'une tête d'épingle, microfissures, ... ont été constatés, placer un adhésif à l'extérieur du réservoir de façon à ce que la résine bouche mais ne traverse pas.

Lorsqu'on commence le traitement, il est préférable de ne pas boucher l'orifice supérieur (ou le trou de jauge) de façon à voir le déplacement de la nappe de résine, ce qui permet d'estimer la vitesse de rotation du réservoir sur lui-même.

### Conseils pratiques :

En cas de tube pénétrant dans le réservoir ou de crépines, grille, ... non démontables :

- Souffler de l'air comprimé régulièrement (toutes les 10 minutes) jusqu'à ce que la résine ne coule plus (environ 6 heures). **C'est de loin la meilleure méthode.**
- Introduire un tube rigide (jamais un câble) et flexible (type automatisme à air comprimé ou alimentation en air aquarium), le laisser dépasser du tube métallique, et le retirer entre 3 et 6 heures après traitement avec Restom® EIR 2000 (bien vérifier que la résine est encore molle, mais ne coule plus).

## 4/ TRAITEMENT AVEC RESTOM® EIR 2000

**Ne pas utiliser à une température inférieure à 15°C ou supérieure à 25°C.**

Les quantités de résine et de durcisseur sont pesées précisément lors de leur conditionnement, le bon rapport de mélange « résine / durcisseur » garantissant la performance de résistance aux carburants.

**Mélanger soigneusement pendant 3 à 4 minutes la totalité des 2 composants en raclant soigneusement les parois des boîtes.**

Passer le mélange de la boîte de résine à celle du durcisseur et ensuite du durcisseur à la résine, plusieurs fois. Attention pour le Kit 15-25 utiliser un autre récipient parfaitement propre et sec de 0.5L minimum et y mettre la totalité de la résine et du durcisseur. Tout cela pour être certain de ne pas avoir de parties mal mélangées qui rendraient le traitement moins durable.

**Utiliser dès la fin du mélange, car le produit laissé en pot va s'échauffer et durcir rapidement (moins de 30 minutes).**

Introduire **la totalité du mélange** dans le réservoir et faire tourner régulièrement et lentement celui-ci sur lui-même (se faire une idée de la vitesse à laquelle avance la nappe par le trou de jauge ou de remplissage). Procéder à plusieurs rotations dans tous les sens, le but étant de napper de résine toutes les parois du réservoir.

**Traiter avec grand soin avec le mélange JUSQU'A CE QUE CELUI-CI NE COULE PLUS (1h30 à 2h, à 20°C).** Le polyester étant sensible aux carburants (contrairement à l'acier), il importe de ne pas avoir de « maigreur » de traitement.

**Dans le cas de réservoir cloisonné, voir plus loin.**

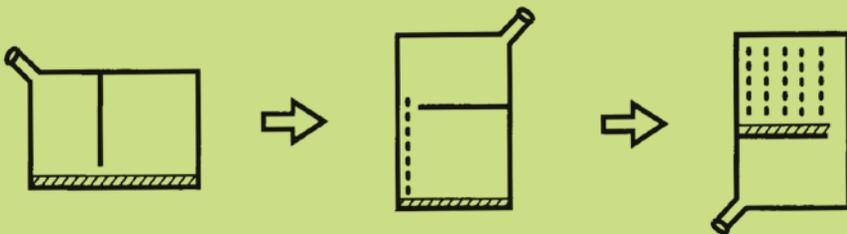
Après durcissement complet, retirer les adhésifs, bouchons... et percer la couche éventuelle de résine qui aurait pu recouvrir les orifices.

**Laisser durcir à 15 / 25°C pendant 7 JOURS avant de remettre du carburant dans le réservoir.**

### Réservoirs cloisonnés :

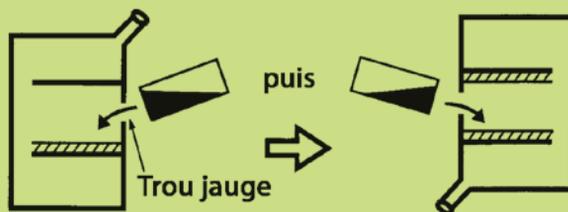
#### a) Cas des réservoirs en 2 compartiments

Laisser s'accumuler le produit sur la face opposée, retourner rapidement le réservoir pour traiter la face interne de la cloison.



#### b) Cas des réservoirs en 3 compartiments

Dans la quasi-totalité des cas, la jauge est située entre les cloisons. Enlever la jauge et traiter en premier les cloisons côté intérieur en introduisant la moitié du mélange résine / durcisseur selon le schéma ci-dessous, puis l'autre moitié du mélange sur l'autre cloison intérieure.



Procéder ensuite selon le cas des réservoirs en 2 cloisons.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- De préférence, procéder au **traitement** du réservoir **avant peinture**.
- Si le **réservoir doit être repeint**, bien **attendre plusieurs semaines voire plusieurs mois**, si possible avec la peinture extérieure poncée pour être certain que l'essence contenue dans l'épaisseur du polyester soit bien évaporée, car s'il en reste, elle ne passera pas côté résine, mais côté peinture -> cloques.
- **En cas de débordement** de produit, **essuyer dès que possible avec :**
  - un chiffon imbibé d'alcool à brûler pour Restom® EIR 2000
  - de l'eau pour Restom® SDT 4060 et Restom® PAC 2030

**Conservation : la résine peut être utilisée dans les 2 années qui suivent son achat.**

- Les déchets se recyclent dans un centre de traitement agréé.
- **Lors du stockage prolongé ou par temps froid de Restom® EIR 2000 (ex : garage en hiver), la partie Résine peut présenter un aspect blanchâtre qui disparaît par simple réchauffement à environ 35°C au bain-marie. Il est indispensable d'éliminer ces dépôts par réchauffage AVANT de procéder au mélange Résine/Durcisseur.**

## IMPORTANT

- Les réservoirs devront toujours être **remontés selon les montages d'origine** (silentblocs en bon état, ...). Généralement le montage est souple, non rigide. Sinon, il peut se produire des fissurations dues aux vibrations transmises par un montage rigide.

- **Eviter d'utiliser du SP95 E-10**, très néfaste pour joints, membranes, segments et soupapes **(mais sans problème pour Restom® EIR 2000)**.

**PORT DE GANTS ET DE LUNETTES DE PROTECTION LORS  
DE LA MANIPULATION - NE PAS INGÉRER  
NE PAS LAISSER À LA PORTÉE DES ENFANTS**

**Nettoyage avant durcissement des coulures éventuelles à  
l'alcool à brûler**